

REFERENZLISTE

Seit 1981 sind wir Lieferant für Aluminium Presswerke. Wir haben viele Steuerungen zu verschieden Projekten geliefert. Nachfolgend finden Sie die wichtigsten Aufträge:

HYDRO ALUMINIUM NENZING

- Laufende Optimierungen an allen Pressenlinien

Strangpressanlage P18

- | | |
|--|------|
| ➤ Umbau Stangenlager | 2008 |
| ➤ Umbau Luftkühlung | 2007 |
| ➤ Kompletterneuerung der Steuerung über die gesamte Pressenlinie | 2005 |
| ➤ Steuerung für Profilsäge P18 und Erweiterung mit einer zusätzlichen, oben liegenden Profilsäge
Hersteller der Mechanik: Turla | 2003 |
| ➤ PLC-Software und Inbetriebnahme des automatischen Werkzeughandlingsystems der Strangpressanlage P18
Hersteller der Mechanik: CTI | 1995 |
| ➤ Zentralvisualisierung basierend auf ControlView (Allen & Bradley) für die Parametereingabe, die Sollwertvorgabe und die Fehlerprotokollierung für die gesamte P18-Linie | 1995 |
| ➤ Verbindungssteuerung vom Fertigungsleitsystem zu den einzelnen Steuerungen. Es gelangten 2 Data-Highways und 2 Remote I/O Verbindungen zum Einsatz | 1994 |
| ➤ Steuerung für eine Verpackungsanlage bestehend aus zwei Verpackungslinien mit einem FILO Speicher für die Profile und einem vollautomatischen Papierauszieger - P18
Hersteller der Mechanik: Reisch | 1994 |
| ➤ Steuerung für Profilsäge und Sägeanschlag - P18
Hersteller der Mechanik: Turla | 1994 |
| ➤ Steuerung für den Auslauf mit der Warmsäge, für den Dreifachpuller, für die Zangenübergabe und die Reckbank der gesamten P18-Linie
Hersteller der Mechanik: Turla | 1994 |
| ➤ Steuerung für ein vollautomatisches Stangenlager, die Bolzensäge und das Linienportal
Hersteller der Mechanik: Kasto/Böhler-mbm | 1994 |
| ➤ Ausarbeiten eines Grob- und Feinkonzeptes für die P18-Presslinie unter Berücksichtigung eines Fertigungsleitsystems und der Verbindung der Schnittstellen zwischen den verschiedenen Maschinen | 1993 |

Strangpressanlage P16

- Modernisierung der bestehenden Presse P16
Lieferung einer neuen PLC Steuerung mit dezentraler Peripherie,
Software und Inbetriebnahme 1997
- PLC-Software und Inbetriebnahme des Stangenlagers,
des Stangenvorschubs, der Warmschere und der Bolzenoptimierung 1997

Strangpressanlage P22

- Umbau I-Ofen 2007/2008
- Umbau Luftkühlung 2007
- Optimierung Pressensteuerung 2006
- Steuerung für Kühltisch inklusive Luftkühlung
Hersteller der Mechanik: Turla 2004
- Steuerung für die Warmsäge
Hersteller der Mechanik: Reisch 2000
- Steuerung und Visualisierung für den Korbtransport mit Manipulator
und für die Vergütungssofenbeschickung
Hersteller der Mechanik: Herrmann & Hieber 2000
- Vergütungssofensoftware für Fa. Hofmann 2000
- Umbau und Erweiterung der kompletten Verpackungsanlage P22 1998/1999
- Modernisierung der bestehenden Presse P22
Lieferung einer neuen PLC Steuerung mit dezentraler Peripherie,
Software und Inbetriebnahme
Lieferung der Hydraulik: Oilgear Towler GmbH. 1996/1997
- PLC-Software und Inbetriebnahme des Stangenlagers,
des Stangenvorschubs, der Warmschere und der Bolzenoptimierung 1996
- Steuerung für Doppelpuller - P22
Hersteller der Mechanik: Reisch 1993
- Steuerung für den Vergütungssofen - P22 1990
- Steuerung für die Sodaanlage - P22 1986
- Steuerung für den Profilstapler - P22
Hersteller der Mechanik: Reisch 1985
- Steuerung für eine Verpackungslinie inklusive Entstapler und
Papierauszieher - P22
Hersteller der Mechanik: Reisch 1984

HYDRO ALUMINIUM TOENDER

- Steuerung für Doppelpuller mit fliegender Säge
Hersteller der Mechanik: Reisch 1998/1999
- Steuerung für die Sodaanlage 1988

HYDRO ALUMINIUM LA ROCA

- PLC-Software und Inbetriebnahme des Stangenlagers, des Stangenvorschubs und der Bolzenoptimierung
Hersteller der Mechanik: Reisch 1995

HYDRO ALUMINIUM BELLENBERG

- Sicherheitssteuerung für Fertigsäge inkl. Einstapler, Automatikkran, Alterungsöfen, und Verpackungsanlagen 2005/2006
- Steuerung und Software für Alterungsöfen
Hersteller der Mechanik: Unifour 2005/2006
- Steuerung für Bolzenhandling inklusive Bolzenofen 2004/2005
- Steuerung für Pressenauslauf
Hersteller der Mechanik: Reisch 2004
- Modernisierung Sägerollgang
Hersteller der Mechanik: Reisch 2004
- Steuerung für Warm- und Musterstücksäge P22
Hersteller der Mechanik: Reisch 2002
- Steuerung für den Doppelpuller
Hersteller der Mechanik: Reisch 1995/1996
- Steuerung für den „Müller-Automaten“ 1996

HYDRO ALUMINIUM PORTALEX

- Steuerung für Transportwagen zum Profiltransport zwischen P22 und Paintingline sowie Versand
Hersteller der Mechanik: Reisch 2004
- Steuerung für Stangen- und Bolzenhandling/-optimierung
Hersteller der Mechanik: Reisch 2003
- Steuerung für Bolzenlader P25
Hersteller der Mechanik: Reisch 2000
- Steuerung für Bolzenlader P20
Hersteller der Mechanik: Reisch 1999
- Steuerung für Bolzenrampe und Bolzensäge mit Manipulator
Hersteller der Mechanik: Reisch 1998

HYDRO ALUMINIUM EXTRUSION - BIRTLEY

Strangpressanlage P16

- Steuerung für ein vollautomatisches Stangenlager und eine Bolzensäge
Hersteller der Mechanik: Kasto 1996
- Lieferung eines Linienportals mit einem Puffertisch für 6 Bolzen
inklusive Steuerungssystem und der mechanischen und elektrischen Inbetriebnahme
1996

Strangpressanlage P32

- Logistiksystem MCVIS für die Vergütungsöfen und die Verpackung 1998/1999
- Steuerung für die Bolzenwaschanlage 1998
- Steuerung für eine Spray-quenche ((Profilkühlanlage) 1998
- Lieferung eines Werkzeugmanipulators und -lagers mit einem
Fassungsvermögen von 6176 Werkzeugen und einer Produktions-
und Visualisierungssteuerung zur Datenverarbeitung und
Datenverwaltung 1998
- Lieferung einer übergeordneten Steuerungsebene für die
Strangpressanlage P32 und alle PLC's bestehend aus:
einem Kommunikations-Netzwerk für das ganze System
einer Verbindungssteuerung
einem Prozessleitsystem
einer Zentralvisualisierung 1997/1998
- Lieferung eines Linienportals mit einem Puffertisch für 6 Bolzen
inklusive Steuerungssystem und der mechanischen und elektrischen Inbetriebnahme
1997/98
- Steuerung für ein vollautomatisches Stangenlager und eine Bolzensäge
Hersteller der Mechanik: Kasto 1997/1998
- Ausarbeiten eines Grob- und Feinkonzeptes für die P32-Presslinie unter Berücksichtigung
eines Fertigungsleitsystems und der Verbindung
der Schnittstellen zwischen den verschiedenen Maschinen 1997

HYDRO ALUMINIUM UPHUSEN

- Elektrische Installation und Datenübertragung für den Doppelpuller
Hersteller der Mechanik: Reisch 1995/1996

HYDRO ALUMINIUM RACKWITZ

- Steuerung für eine Verpackungsanlage bestehend aus zwei Verpackungslinien und Korbtransport
Hersteller der Mechanik: Reisch 2001

HYDRO ALUMINIUM RAEREN

- Update MCVIS 2008
- Anbindung des Bereiches Fabricating an das bestehende MCVIS 2006
- Steuerung für Automatikkran AMK III
Hersteller der Mechanik: Vollert 2005
- Transportleit- und Logistiksystem MCVIS für den Abtransport und die Lagerung der Profile im Bereich AMK III 2005
- Einbinden der Richtmaschine in bestehendes MCVIS 2004
- Umbau der Ofensteuerungen 2004
- Einbinden der Alterungsöfen in bestehendes MCVIS
Archivieren, Visualisieren und Ausgeben von Alterungszyklen zur Datenrückverfolgung 2003
- Einbindung zusätzlicher Fördereinheiten in bestehende Verpackungsanlage 2003
- Transportleit- und Logistiksystem MCVIS für den Abtransport und die Lagerung der Profile 2003
- Steuerung für eine Verpackungsanlage bestehend aus drei Verpackungslinien und Korbtransport
Hersteller der Mechanik: Reisch 2001
- Transportleit- und Logistiksystem MCVIS 2001

Hydro Aluminium Chrzanow

- Optimierung der Pressenlinie P35 2006

ALCAN SINGEN GMBH

- Steuerung und Prozessleitsystem für den Werkzeugofen 2002

ALCAN ALUMINIUM PRESSWERKE BURG GMBH

- Erweiterung der Schnittstelle zw. Prozessleitsystem MCVIS und Bolzenofen 2006
- Steuerung mit übergeordnetem Prozessleitsystem MCVIS für ein Bolzenhandling inkl. Erneuerung der Warmschere
Hersteller der Mechanik: Reisch 2005
- Steuerung für Verpackungsanlage 2004

ALCAN ALUMINIUM PRESSWERKE PFALZ GMBH

- Steuerung für einen Doppelpuller mit fliegender Säge für Presse 20 MN
Hersteller der Mechanik: Reisch 2001

ALCAN ALUMINIUM PRESSWERKE CRAILSHEIM GMBH

- Erneuerung der Steuerung für die Fertigsäge der Linie P20 2006
- Spacerhandlingsystem für die Linie P20
Hersteller der Mechnaik: Reisch 2006
- Erweiterung Bolzenhandling Linie P20 mit übergeordnetem Prozessleitsystem MCVIS 2005/2006
- Steuerung mit übergeordnetem Prozessleitsystem MCVIS für das Bolzenhandling der Linie P20 2003

HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES GMBH

- Modernisierung Auslauf P20 2004
- Software und Inbetriebnahme für Fertigsäge P20 2003
- Steuerung für einen Doppelpuller mit fliegender Säge
 Presse 20 MN 2000
 Presse 40 MN 1999
 Presse 27 MN 1998
 Hersteller der Mechanik: Reisch

ALU MENZIKEN INDUSTRIE AG

- Bolzenhandling P800 2007/2008
 Hersteller der Mechanik: Extrutec
- Bolzenhandling P1602 2008
 Hersteller Mechanik Ofen: Extrutec
 Hersteller Mechanik Warmsäge & Stangenhandling: RIA
- Schnittstelle MCVIS – MES/SAP 2007/2008
- Adaption und Erweiterung MCVIS 2007/2008
- Software für Modernisierung der Induktionsöfen
 Hersteller der Mechanik: I.A.S. 2006
- Umstellung des Transportleit- und Logistiksystems MCVIS auf
 dynamische Prioritätenregelung 2006
- Skipkontrollstation - Überarbeitung der Steuerung und der Anbindung
 an das Leitsystem MCVIS 2006
- Lieferung eines Werkzeugmanipulators für die Beschickung
 der Werkzeugöfen und der Presse 2002
- Lieferung eines Bolzenhandlings bestehend aus Loglager,
 Bolzensäge und Bolzenmanipulator 2002
- Lieferung eines Profilhandlingsystem bestehend aus
 Spray Quench, Doppelpuller mit fliegender Säge, Pincer System,
 Reckbank, Auslauf, Fertigsäge und Luftkühlsystem
 Hersteller der Mechanik von Puller und Pincer: Reisch
 Hersteller der Mechanik des Auslaufsystems: Omav 2002
- Prozessleitsystem MCVIS für die komplette Pressenanlage 2002
- Transportleit- und Logistiksystem MCVIS für den Abtransport und
 Lagerung der Profile 2000
- Steuerung für das Förder- und Automatisierungssystem bestehend
 aus Bodenförderer und Kranmanipulator für den Korbtransport
 Hersteller der Mechanik: Herrmann & Hieber 2000

THÖNI INDUSTRIEBETRIEBE GMBH

- Bolzenhandling P25 2007/2008
Hersteller Mechanik: Extrutec
- Steuerung für 2 Korbmanipulatoren 2004/2005
Hersteller der Mechanik: Herrmann & Hieber
- Steuerung für 4 Packstrassen inklusive Flurfördertechnik
und Pressenanbindungen 2004/2005
Hersteller der Mechanik: Herrmann & Hieber
- Steuerung für Alterungs- und Werkzeugöfen inklusive Beschickung 2004/2005
Hersteller der Mechanik: IUT
- Transportleit- und Logistiksystem MCVIS für den Transport,
die Alterung, die Lagerung und den Versand von Profilen 2004/2005
- Pressrestoptimierung P16 2003

HERMANN GUTMANN WERKE AG

- Doppelpuller (Fa. Reisch), Kühlung und Quench (Firma RIA) 2007/2008
Hersteller Mechanik Puller: Reisch
Hersteller Mechanik Kühlung und Quench: RIA

PURSO OY

- Doppelpuller mit Kühlung 2008
Hersteller Mechanik Puller: Reisch
Hersteller Mechanik Kühlung: RIA